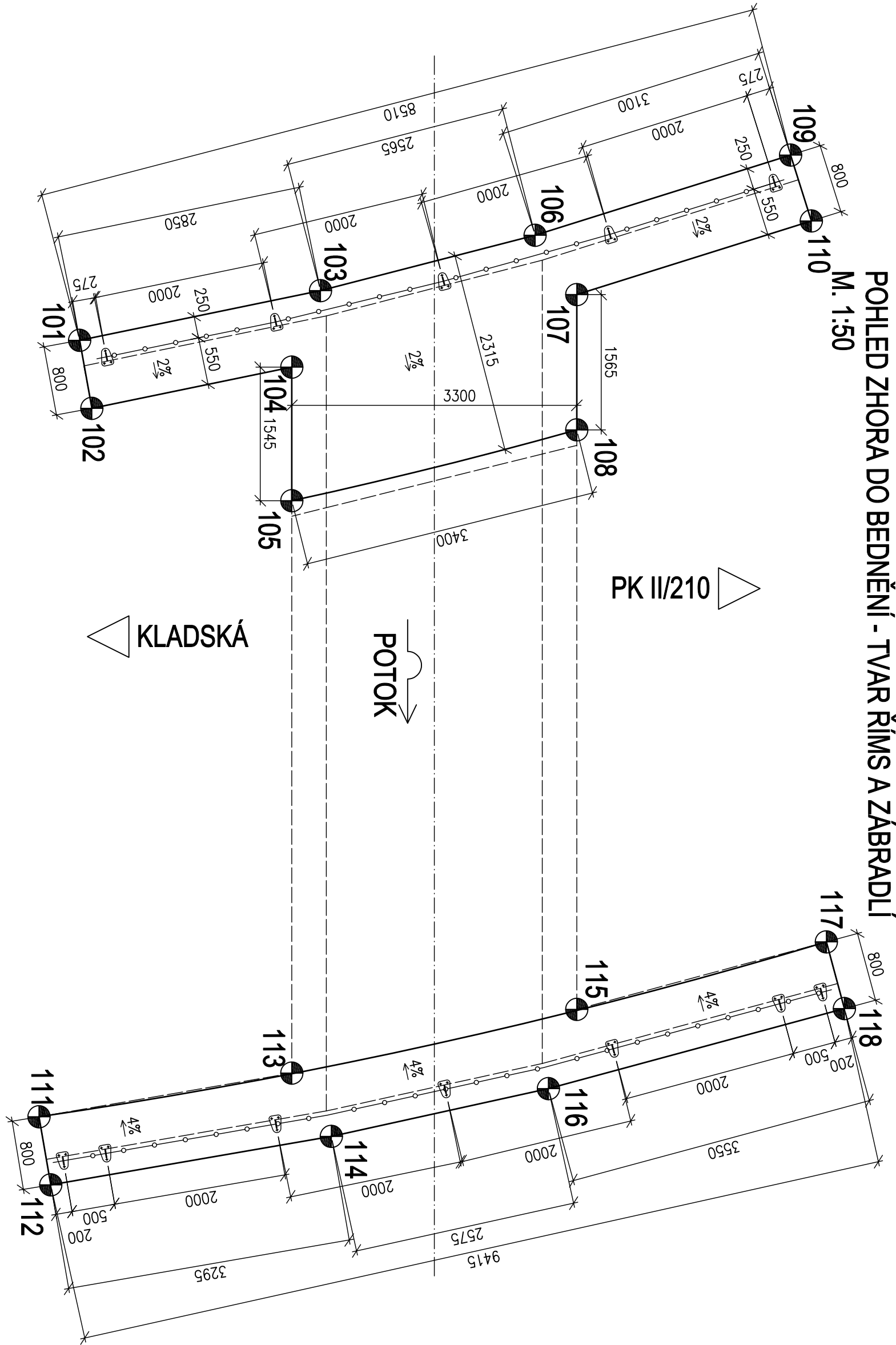


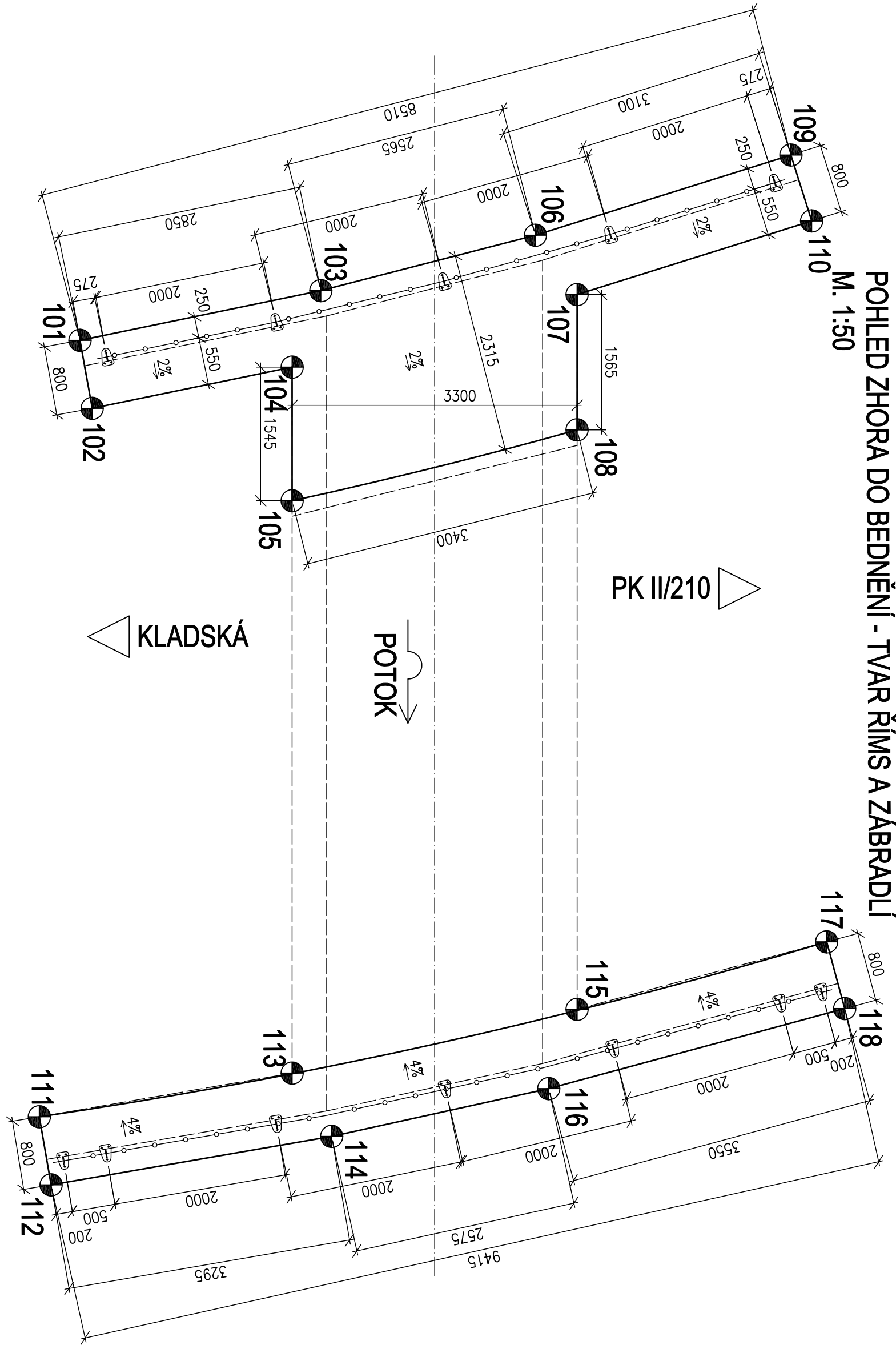
POHLED ZHORA DO BEDNĚNÍ - TVAR ŘÍMS A ZABRADLÍ
M. 1:50



TŘÍDA PROVEDENÍ (dle ČSN EN 1090-2) : EXC2
MATERIÁL PRO OCELOVÉ KONSTRUKCE: S235 JR (dle ČSN EN 10025-2)
MATERIÁL PRO SPOJ.PROSTŘEDKY : 11343
VÝROBNÍ SKUPINA: C

- POZNAMKY:
- 1.) VSECHNY SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY V ANTIKOROZNÍ ÚPRAVĚ
 - 2.) JEDNOTLIVÉ PANELE JSOU K SOBĚ PŘEPĚNĚNY SROUBY M10
 - 3.) ANTIKOROZNÍ OCHRANA ZABRADLÍ BUDĚ KOMBINOVANÁ (METALIZACE + NÁTER) DLE TKP 19 (Ocelové konstrukce o mosty část B) PRO KOROZÍ AGRESIVITU PROSTŘEDÍ C4 (dle ČSN EN ISO 12944) A ŽIVOTNOSTI NMD 15 LET
 - 4.) VESKÉRE SVÁRY OBVOODOVÉ α=4mm α=4mm

POHLED ZHORA DO BEDNĚNÍ - TVAR ŘÍMS A ZABRADLÍ
M. 1:50



TŘÍDA PROVEDENÍ (dle ČSN EN 1090-2) : EXC2
MATERIÁL PRO OCELOVÉ KONSTRUKCE: S235 JR (dle ČSN EN 10025-2)
MATERIÁL PRO SPOJ.PROSTŘEDKY : 11343
VÝROBNÍ SKUPINA: C

- POZNAMKY:
- 1.) VSECHNY SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY V ANTIKOROZNÍ ÚPRAVĚ
 - 2.) JEDNOTLIVÉ PANELE JSOU K SOBĚ PŘEPĚNĚNY SROUBY M10
 - 3.) ANTIKOROZNÍ OCHRANA ZABRADLÍ BUDĚ KOMBINOVANÁ (METALIZACE + NÁTER) DLE TKP 19 (Ocelové konstrukce o mosty část B) PRO KOROZÍ AGRESIVITU PROSTŘEDÍ C4 (dle ČSN EN ISO 12944) A ŽIVOTNOSTI NMD 15 LET
 - 4.) VESKÉRE SVÁRY OBVOODOVÉ α=4mm α=4mm

Č.bodu

Y

X

101	X = 862961,182	Y = 1029359,407
102	X = 862960,402	Y = 1029359,586
103	X = 862960,603	Y = 1029356,619
104	X = 862959,922	Y = 1029357,275
105	X = 862958,502	Y = 1029357,890
106	X = 862960,204	Y = 1029354,083
107	X = 862959,382	Y = 1029353,913
108	X = 862957,944	Y = 1029354,535
109	X = 862959,882	Y = 1029350,999
110	X = 862959,086	Y = 1029351,081
111	X = 862953,117	Y = 1029363,409
112	X = 862952,339	Y = 1029363,597
113	X = 862952,418	Y = 1029360,522
114	X = 862951,564	Y = 1029360,392
115	X = 862951,785	Y = 1029357,200
116	X = 862951,074	Y = 1029357,866
117	X = 862951,355	Y = 1029354,237
118	X = 862950,564	Y = 1029354,352

BETON C30/37 XF4 (ŘÍMSY)

OBJEM BETONU C30/37 XF4 = 3,3 +2,4 = 5,7m³

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B

ODBORNÝ ODHAD HMOTNOSTI ZÁBRADLÍ = 600KG

SOUŘ. SYSTÉM : S–UTSK

VÝŠK. SYSTÉM : B.P.V.

Výrobní	Záb. projektant:	HP:	Techn. kontrola:	Zhotovitel:
ING. MARTIN ŠTECHER	ING. MARTIN ŠTECHER			Ing. Martin Štecher
podpis	podpis	podpis	podpis	Ing. 73718068 IDČ CZ 7802181840 356 01 A8 tel. 777 773 709 steel@seznam.cz
Obec, k.ú.:	Přemysly	keř:	KARLOVARSKÝ	
Zadávatek:	KSUS Kř p.o., Chelská 282, 356 01 Sokolov			
Č. zářky:	2019–11			
Datum:	11/2019			
Formát:	3x1344			
Matřice:	1:50			
Superf. Pp:	PDPs			
Název přílohy:	TVAR ŘÍMS A ZABRADLÍ			
Č. 1. 1. 15				

Č.bodu

Y

X

101	X = 862961,182	Y = 1029359,407
102	X = 862960,402	Y = 1029359,586
103	X = 862960,603	Y = 1029356,619
104	X = 862959,922	Y = 1029357,275
105	X = 862958,502	Y = 1029357,890
106	X = 862960,204	Y = 1029354,083
107	X = 862959,382	Y = 1029353,913
108	X = 862957,944	Y = 1029354,535
109	X = 862959,882	Y = 1029350,999
110	X = 862959,086	Y = 1029351,081
111	X = 862953,117	Y = 1029363,409
112	X = 862952,339	Y = 1029363,597
113	X = 862952,418	Y = 1029360,522
114	X = 862951,564	Y = 1029360,392
115	X = 862951,785	Y = 1029357,200
116	X = 862951,074	Y = 1029357,866
117	X = 862951,355	Y = 1029354,237
118	X = 862950,564	Y = 1029354,352

BETON C30/37 XF4 (ŘÍMSY)

OBJEM BETONU C30/37 XF4 = 3,3 +2,4 = 5,7m³

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B500B

ODBORNÝ ODHAD HMOTNOSTI ZÁBRADLÍ = 600KG

SOUŘ. SYSTÉM : S–UTSK

VÝŠK. SYSTÉM : B.P.V.

Výrobní	Záb. projektant:	HP:	Techn. kontrola:	Zhotovitel:
ING. MARTIN ŠTECHER	ING. MARTIN ŠTECHER			Ing. Martin Štecher
podpis	podpis	podpis	podpis	Ing. 73718068 IDČ CZ 7802181840 356 01 A8 tel. 777 773 709 steel@seznam.cz
Obec, k.ú.:	Přemysly	keř:	KARLOVARSKÝ	
Zadávatek:	KSUS Kř p.o., Chelská 282, 356 01 Sokolov			
Č. zářky:	2019–11			
Datum:	11/2019			
Formát:	3x1344			
Matřice:	1:50			
Superf. Pp:	PDPs			
Název přílohy:	TVAR ŘÍMS A ZABRADLÍ			
Č. 1. 1. 15				